

Technologický list

PROFITEC KLEBE-UND ARMIERUNGSMÖRTEL GRAU, P1000



POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:

Lepicí a stěrkovácí hmota střední výkonnostní třídy, vhodná k lepení desek z expandovaného a extrudovaného pěnového polystyrenu a minerální vaty při provádění kontaktního zateplení budov a pro provádění základní vyztužené vrstvy v zateplovacích systémech.

Vlastnosti:

- součástí certifikovaných skladeb ETICS Meffert AG
- pro vytváření základní vrstvy tl. min. 4 – max. 7 mm
- výborná přídržnost k podkladu, vysoká pevnost
- odolná proti agresivním vlivům ovzduší
- trvale pružná, eliminuje rozvoj prasklin
- velmi dobře odolná proti nárazu a oděru
- lehce zpracovatelná
- dobře paropropustná
- určena pro vnitřní i vnější použití

Pojivová báze:

cement

Obsah látek:

Směs cementu, vápna, tříděného křemenného písku a zušlechťujících chemických přísad.

Technická data

Reakce na oheň	A1, nehořlavé dle EN 998-1
Trvanlivost	min. 10 cyklů dle ČSN 72 2452
Pevnost v tlaku	≥ 3,5 N/mm ² po 28 dnech
Třída pevnosti	CS III EN 998-1, P II DIN 18550
Minimální tloušťka	ca. 4 mm
Maximální tloušťka	cca 7 mm
Vydatnost	Lepení na rovném podkladu: ca. 4,5 kg/m ² <i>Spotřeba je silně závislá na stavu a rovinosti podkladu</i>
	Základní vrstva: ca. 5 kg/m ² při tl. 4 mm
Tepelná vodivost	λ _{10,dry,mat} ≤ 0,82 W/(m·K) (P = 50 %)
(Tab. hodnoty dle EN 1745)	λ _{10,dry,mat} ≤ 0,89 W/(m·K) (P = 90 %)
Kapilární absorpce vody	W1
Propustnost vodních par	μ ≤ 20
Potřeba vody	ca. 6 l na pytel 25 kg; tj. cca 0,24 l na 1 kg P1000

Technologický list

ZPRACOVÁNÍ

Vhodný podklad a příprava pro lepení desek:

Podklad musí být suchý, rovný, dostatečně pevný a soudržný, zbavený všech nečistot. Při pochybnosti o kvalitě podkladu proveďte terénní odtrhovou zkoušku (přidržnost – soudržnost orientačně min. 0,3 MPa). Silně savé podklady penetrujte vhodnou penetrací.

Postup zpracování:

Míchání : Smíchejte **PROFITEC KLEBE-UND ARMIERUNGSMÖRTEL GRAU, P1000** s čistou studenou vodou v poměru cca 6 l vody na 25 kg pytel **P1000** (tj. cca 0,24 l na 1 kg **P1000**) na pastovitou hmotu. **Dodržte poměr mísení. Při ručním promíchávání nechte hmotu 10 minut odstát a opět promíchejte. Při strojním způsobu promíchávání není odstátí a další promíchávání nutné.** Promíchejte příležitostně během doby zpracování, nedolévejte však již žádnou vodu. Správně zamíchaná hmota se po nanesení ozubenou stěrkou nesmí roztékat a musí si podržet formu stěrky. Při použití rotačního míchadla nepřekračujte 200 otáček za minutu. Vrtuli míchadla držte stále pod hladinou (zabraňte přimíchání vzduchu).

Zpracování - lepení desek : Lepení desek k podkladu se provádí celoplošně, nebo bodově s obvodovým rámečkem. Lepicí hmota se nanáší na rub desky po celém obvodu a v cca 3 bodech velikosti dlaně v podélné ose (platí pro formát desky 500 x 1000 mm). Poté desku osadíme a přitlačíme k podkladu. Desky klademe vzestupně na vazbu, styčné spáry bez hmoty.

Při realizaci kontaktního zateplení kombinujte funkci lepidla vždy s užitím talířových hmoždinek podle projektu.

Zpracování – vytváření základní vrstvy: Rozetřete nános lepicí hmoty na připravený podklad (polystyren, minerální vatu) s přiměřeným přitlačením hmoty rovnou stranou stěrky. Minerální desky předem ošetřete vetřením hmoty řídké konzistence. To zabezpečí napojení hmoty na podklad a zajistí požadovanou přidržnost. Zajistěte potřebné plošné množství hmoty zubovou stranou stěrky. Poté vložte sklotextilní výztužnou síťovinu s protialkalickou úpravou (doporučeno VERTEX R 131). Doplňte potřebné množství hmoty a uhladte delším hladítkem. Obdobně proveďte přídatnou výztuž exponovaných míst (rohy otvorů apod.). **Cílem je souvislá vrstva tl. min. 4 mm** s výztužnou tkaninou v 1/3 tloušťky u vnějšího povrchu. Přidání další vrstvy v tl. 1-2 mm je možné pouze do ještě mokré předchozí vrstvy. **Je zakázáno plošné broušení stěrky**, místní nerovnosti (stopy po tazích hladítka apod.) srazte širší špachtlí po zatuhnutí stěrky. Vyzrávání vrstvy před aplikací systému povrchové úpravy min. 7-10 dní (20°C, 50% vlhkosti). Při nižších teplotách se doba zrání prodlužuje. **Je nutno zabránit přeschnutí stěrky během vyzrávání.**

Podrobnější informace k aplikaci v rámci zateplovacích systémů jsou součástí zvláštního předpisu.

Teplota při zpracování:

Při zpracování a následném vyzrávání je nutná teplota prostředí a podkladu min. + 5°C., max. 30°C. **Je nutno zabránit přeschnutí stěrky během vyzrávání.**

Doba schnutí

při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu*:

proschlé po: cca po 24 hod.

nanášení vrchních omítek : po 7 – 10 dnech

*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí výrazně prodlužuje.

Technologický list

Spotřeba:	Lepení izolačních desek:	cca 4,5 kg / 1 m ² ; spotřeba je silně závislá na stavu a rovinnosti podkladu.
	Vytváření základní vrstvy:	cca 5 kg / 1 m ² při tl. 4mm
Ředění:	vodou	
Čištění nástrojů:	ihned po použití vodou, během pracovních přestávek nechat ponořené ve vodě	

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na www.profitec-cz.cz

Další nebezpečnost:	Při styku mokrého cementu, čerstvého betonu nebo malty s kůží může dojít k podráždění, vzniku dermatitidy nebo poleptání. Může dojít k poškození výrobků z hliníku a dalších neušlechtilých kovů.	
První pomoc:	<i>při vdechnutí výparů:</i>	zabezpečit přísun čerstvého vzduchu, postiženého držet v klidu a teple
	<i>při styku s kůží:</i>	důkladně omýt vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem, nepoužívat ředidlo
	<i>při vniknutí do oka:</i>	vyndat kontaktní čočky, oči okamžitě důkladně vyplachovat min. 10 minut čistou tekoucí vodou. Při přetrvávajících potížích vyhledat lékařskou pomoc.
	<i>při náhodném požití:</i>	důkladně vypláchnout ústa, nevyvolávat zvracení. Konzultovat s lékařem.

OSTATNÍ INFORMACE

Velikosti balení:	papírový pytel 25 kg, nebo volně ložený materiál v silu
Skladování:	Skladujte v chladném a suchém prostředí. Použitelnost 1 rok od data výroby, uvedeného na obalu .
Zařazení odpadů:	<u>vlastní výrobek:</u> 10 13 11 – odpady z jiných směsných materiálů na bázi cementu neuvedené pod čísly 10 13 09 a 10 13 10. <u>vytvrzený výrobek:</u> 17 01 07 – směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků neuvedené pod číslem 17 01 06.
Likvidace obalů:	<u>znečištěné obaly:</u> 15 01 10 – obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné. <u>vyčištěné obaly:</u> 15 01 06 – směsné obaly

16.8.2021

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.