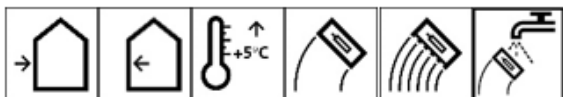


Technologický list

PROFITEC UNIVERSALMÖRTEL P1020

Univerzální lepicí a stěrková hmota



POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:

Univerzální minerální hmota s přísadkou armovacích vláken, vhodná k lepení tepelně izolačních desek systémů Meffert Therm, vytváření základních vrstev a vytváření strukturovaných designových vrstev. Hmotu lze použít k vytváření armovacích vrstev s uložením armovací tkaniny, k přetažení nosných, nebo vhodně připravených starých omítek, popraskaných fasád, jako spojovací můstek na hladké betonové povrchy, pro vyrovnávání nerovných betonových a omítkových povrchů, nebo jako vrchní omítku pro tvorbu požadované struktury (s následným ochranným nátěrem).

Poznámka: Při použití v soklové oblasti je nutné použít dodatečnou ochranu proti vlhkosti (např. Meffert Uniflex, P1801 Uni-Flex, P1800 Plastoflex).

Vlastnosti:

- vyztužená armovacími vlákny
- renovační malta, v jedné vrstvě aplikovatelná do tloušťky 20 mm
- strukturovatelná omítky
- vhodná i pro soklové oblasti (s vhodnou povrchovou úpravou)
- pro strukturovatelné povrchy různými technikami
- vysoká přilnavost k podkladu i tepelným izolacím
- snadné zpracování

Barevný odstín:

přírodní bílá

Technická data:

Univerzální malta P1020 je průmyslově vyráběná minerální suchá malta, maltové skupiny P II dle DIN V 18550 a pevnostní třídy CS III dle EN 998-1.

parametr	norma / zkušební předpis	hodnota / jednotka
požární třída stavebního materiálu	DIN 4102	A 1, nehořlavý
pevnost v tlaku		≥ 4,0 N/mm ²
měrná hmotnost		19 l/25 kg pytel
pevnost v tlaku	EN998-1:2016	≥ 0,08 N/mm ²
zrnitost		0-1 mm
tepelná vodivost	tabulková hodnota podle EN 1745	λ _{10, dry, mat} ≤ 0,82 W/(m*K) (P = 50 %)
		λ _{10, dry, mat} ≤ 0,89 W/(m*K) (P = 90 %)
faktor difúzního odporu vodní páry μ	EN998-1:2016	μ ≤ 25
absorbce vody	EN998-1:2016	wc2

Technologický list

Schválení:	Z-33.41-1718, Z-33.43-1721, Z-33.44.-1719, Z-33.84-1516*, Z-33.46-1723, ETA-07/0236, ETA-08/0322, ETA-13/09
------------	---

ZPRACOVÁNÍ

Způsob nanášení:

ručně vhodnými nástroji na zpracování omítek, nebo strojně

Vhodný podklad a příprava pro lepení desek:

Vhodné jsou stabilní podklady, které jsou čisté, suché, bez volných částic, splňující obecně uznávaná pravidla pro stavební podklady. Podklad ošetřit vhodným penetračním nátěrem ProfiTec.

Pečlivě zkontrolujte podklad z hlediska únosnosti a vhodnosti.

Výrazné nerovnosti podkladu odstranit a vyrovnat vhodnou maltou.

Soklové tepelně-izolační desky (např. XPS) neopatřené rastrem, nebo strukturou, je nutné před lepením, či stěrkováním zdrsnit.

Máte-li pochybnosti o zpracování, podkladu, nebo speciálních konstrukčních vlastnostech, požádejte o technickou radu.

Doporučujeme provedení testu přilnavosti.

Postup zpracování:

Podrobné informace jsou uvedeny v příslušném Montážním návodu ETICS

Lepení:

Celoplošné lepení:

Univerzální maltu P1020 nanášejte celoplošně na izolační desky zubovým hladítkem (doporučujeme zub minimálně 12 mm). Ihned po nanesení lepidla izolační desku přitlačte k podkladu. Do spár mezi deskami nevnášejte žádnou lepicí hmotu.

Částečné povrchové lepení (strojní nanášení):

Univerzální maltu P1020 nanášejte na podklad ve vlnovce, jednotlivé pásy cca 10 cm od sebe, pás malty široký min. 5 cm a vysoký minimálně 1 cm.

Ihned po nanesení lepidla přiložíme izolační desku a pevně ji přitlačíme k podkladu. Do spár mezi deskami nevnášejte žádnou lepicí hmotu.

Doporučujeme dosáhnout dostatečné kontaktní plochy dle požadavků dokumentace zateplovacího systému (obvykle min. 40% plochy desky).

Postup bodového lepení:

Univerzální malta P 1020 se nanáší na izolační desky ve formě terčů v místě budoucího umístění hmoždinek a současně formou obvodového rámečku. Ihned po nanesení lepidla přiložíme izolační desku a pevně ji přitlačíme k podkladu. Do spár mezi deskami nevnášejte žádnou lepicí hmotu. Doporučujeme dosáhnout dostatečné kontaktní plochy dle požadavků dokumentace zateplovacího systému (obvykle min. 40% plochy desky).

Upozornění:

Desky z minerální vaty bez integrovaného zátěru musí být nejprve opatřeny tlakovým zátěrem řídké univerzální malty P1020.

Základní vrstva:

Univerzální maltu P 1020 naneste rovnoměrně a v dostatečné vrstvě na izolační desky a na ni rozprostřete výztužnou tkaninu patřící k systému. Následně armovací tkaninu zatlačte do vrstvy malty a povrch uhladte. Spoje výztužné tkaniny se musí překrývat minimálně o 10 cm. Před plošným uložením armovací tkaniny je nutné provést instalaci napojovacích a rohových profilů, výztužných profilů a diagonální

Technologický list

	<p>výztuže v rozích stavebních otvorů. Výztužnou síťovinu po položení přetáhnout stěrkou P1020 metodou „mokrá do mokré!“. Armovací tkanina musí ležet v horní třetině armovací vrstvy. Celková tloušťka výztuže by měla být mezi 4 a 7 mm.</p> <p>Finální strukturní vrstva: Po dostatečném zaschnutí a vyzrání armovací vrstvy (nejméně 1 den/mm) nanese univerzální maltu P1020 v tloušťce 3 – 5 mm a vytvoříme požadovanou strukturu. Před aplikací finálního nátěru doporučujeme zrání min. 7 dní (dle klim. podmínek). Finální vrstva není určena pro zatížení klimatickými podmínkami bez vhodné ochrany, např. fasádním nátěrem, nebo hydrofobizačními prostředky.</p>								
Pokyny k přípravě hmoty:	<p>Ruční míchání s míchačkou: Univerzální maltu P 1020 lze připravit všemi běžně dostupnými omítacími stroji, kontinuálními míchačkami nebo ručními vrtulovými míchačkami. Při ručním zpracování přidejte cca 7 litrů vody (30 kg/pytel) nebo cca 6 litrů vody (25 kg/pytel) čisté vody a rozmíchejte míchačkou do konzistence bez hrudek. Po 5 - 10 minutách zrání znovu promíchejte a v případě potřeby přidejte další vodu.</p> <p>Zpracování strojí omítačkou: Postupujte podle pokynů výrobce zařízení.</p>								
Upozornění:	<p>Aplikovanou vrstvu nevystavujte přímému slunci, dešti, extrémně vysoké vlhkosti, nebo silnému větru. V případě potřeby připevněte na lešení ochrannou plachtu. Pozor na nebezpečí nočního mrazu. Zhoršené počasí a nízké teploty mohou mít negativní dopad na vlastnosti produktu.</p> <p>Vzhledem k velkému množství možných podkladů a dalších ovlivňujících faktorů je vhodné v některých případech vytvořit před zahájením prací malou zkušební plochu.</p>								
Teplota při zpracování:	<p>Minimálně +5 °C a max. +30 °C pro podklad i okolní vzduch, po celou dobu aplikace, vysychání a zrání. Pokles teplot pod uvedenou teplotu může mít trvalý nepříznivý vliv na vlastnosti výrobku.</p>								
Doba schnutí:	<p>Na dobu schnutí a zrání má vliv vlhkost a teplota. Obvykle trvá vytvrzení cca 1 den / mm tloušťky vrstvy. Při nepříznivých povětrnostních podmínkách (nízká teplota) může schnutí univerzální malty P1020 trvat několik dní. Nanášenou maltu je nutné vždy chránit před deštěm a vlhkostí. Následné vrchní nátěry lze nanášet min. 1 týden po první aplikaci (při 20°C, při nižších teplotách úměrně později).</p>								
Spotřeba:	<table><tr><td>Lepení:</td><td>cca 4,5 kg/m² na rovný povrch</td></tr><tr><td>Výztuž:</td><td>cca 6 kg/m² při tloušťce nanášení 5 mm</td></tr><tr><td>Renovace:</td><td>cca 1,3 kg/m² na 1 mm tloušťky vrstvy</td></tr><tr><td>Strukturní vrstva:</td><td>cca 2,5-5 kg/m² při cca 3 mm; je nutné provést zkušební aplikaci dle konkrétní struktury!</td></tr></table>	Lepení:	cca 4,5 kg/m ² na rovný povrch	Výztuž:	cca 6 kg/m ² při tloušťce nanášení 5 mm	Renovace:	cca 1,3 kg/m ² na 1 mm tloušťky vrstvy	Strukturní vrstva:	cca 2,5-5 kg/m ² při cca 3 mm; je nutné provést zkušební aplikaci dle konkrétní struktury!
Lepení:	cca 4,5 kg/m ² na rovný povrch								
Výztuž:	cca 6 kg/m ² při tloušťce nanášení 5 mm								
Renovace:	cca 1,3 kg/m ² na 1 mm tloušťky vrstvy								
Strukturní vrstva:	cca 2,5-5 kg/m ² při cca 3 mm; je nutné provést zkušební aplikaci dle konkrétní struktury!								
Ředění:	vodou								
Čištění nástrojů:	ihned po použití vodou. Při čištění strojů postupovat dle návodu výrobce.								

Technologický list

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na www.profitec.cz.

GISCODE: ZP01

OSTATNÍ INFORMACE

Velikosti balení:	papírový pytel 25 kg, nebo 30 kg.
Skladování:	Skladujte v chladném a suchém prostředí. Použitelnost 1 rok od data výroby, uvedeného na obalu .
Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku:	Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Nesmí se likvidovat s domovním odpadem. Likvidace podle úředních předpisů.
Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad:	101311 ODPADY Z TEPELNÝCH PROCESŮ; Odpady z výroby cementu, vápna a sádry a předmětů a výrobků z nich; Odpady ze směsných materiálů na bázi cementu neuvedené pod položkami 10 13 09 a 10 13 10
Způsob likvidace odpadů či znečištěných obalů:	150102 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTICÍ TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně oddělené sbíraného komunálního obalového odpadu); Plastové obaly
Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů:	Důkladně umýt vodou. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci. Nekontaminované a zbytků zbavené prázdné obaly mohou být opět použity. S kontaminovanými obaly zacházet jako s látkou samotnou.

13. 4. 2023

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz , nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,

tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.