

Technologický list

KLEBE- UND SPACHELMASSE GRAU P1000

Lepicí a stěrková hmota šedá



POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:

Lepicí a stěrková hmota střední výkonnostní třídy, vhodná k lepení desek z expandovaného a extrudovaného pěnového polystyrenu a minerální vaty při provádění kontaktního zateplení budov a pro provádění základní vyztužené vrstvy v zateplovacích systémech.

Vlastnosti:

- součástí certifikovaných skladeb ETICS Meffert AG
- pro vytváření základní vrstvy tl. min. 4 – max. 7 mm
- výborná přídržnost k podkladu, vysoká pevnost
- odolná proti agresivním vlivům ovzduší
- trvale pružná, eliminuje rozvoj prasklin
- velmi dobře odolná proti nárazu a oděru
- lehce zpracovatelná
- dobře paropropustná
- určena pro vnitřní i vnější použití

Pojivová báze:

cement

Obsah látek:

Směs cementu, vápna, tříděného křemenného písku a zušlechťujících chemických přísad.

Technická data

Reakce na oheň	A1, nehořlavé dle EN 998-1
Trvanlivost	min. 10 cyklů dle ČSN 72 2452
Pevnost v tlaku	≥ 3,5 N/mm ² po 28 dnech
Třída pevnosti	CS III EN 998-1, P II DIN 18550
Minimální tloušťka	ca. 4 mm
Maximální tloušťka	cca 7 mm
Vydatnost	Lepení na rovném podkladu: ca. 4,5 kg/m ² <i>Spotřeba je silně závislá na stavu a rovinosti podkladu</i> Základní vrstva: ca. 5 kg/m ² při tl. 4 mm
Tepelná vodivost	λ _{10,dry,mat} ≤ 0,82 W/(m·K) (P = 50 %)
(Tab. hodnoty dle EN 1745)	λ _{10,dry,mat} ≤ 0,89 W/(m·K) (P = 90 %)
Kapilární absorpce vody	W1
Propustnost vodních par	μ ≤ 20
Potřeba vody	ca. 6 l na pytel 25 kg; tj. cca 0,24 l na 1 kg P1000

Technologický list

ZPRACOVÁNÍ

Vhodný podklad a příprava pro lepení desek:

Podklad musí být suchý, rovný, dostatečně pevný a soudržný, zbavený všech nečistot. Při pochybnosti o kvalitě podkladu proveďte terénní odtrhovou zkoušku (přídržnost – soudržnost orientačně min. 0,3 MPa). Silně savé podklady penetrujte vhodnou penetrací.

Postup zpracování:

Míchání : Smíchejte **P1000** s čistou studenou vodou v poměru cca 6 l vody na 25 kg pytel **P1000** (tj. cca 0,24 l na 1 kg **P1000**) na pastovitou hmotu. ***Dodržte poměr mísení. Při ručním promíchávání nechte hmotu 10 minut odstát a opět promíchejte. Při strojním způsobu promíchávání není odstátí a další promíchávání nutné.*** Promíchejte příležitostně během doby zpracování, nedolévejte však již žádnou vodu. Správně zamíchaná hmota se po nanesení ozubenou stěrkou nesmí roztékat a musí si podržet formu stěrky. Při použití rotačního míchadla nepřekračujte 200 otáček za minutu. Vrtuli míchadla držte stále pod hladinou (zabraňte přimíchání vzduchu).

Zpracování - lepení desek : Lepení desek k podkladu se provádí celoplošně, nebo bodově s obvodovým rámečkem. Lepicí hmota se nanáší na rub desky po celém obvodu a v cca 3 bodech velikosti dlaně v podélné ose (platí pro formát desky 500 x 1000 mm). Poté desku osadíme a přitlačíme k podkladu. Desky klademe vzestupně na vazbu, styčné spáry bez hmoty.

Při realizaci kontaktního zateplení kombinujte funkci lepidla vždy s užitím talířových hmoždinek podle projektu.

Zpracování – vytváření základní vrstvy: Rozetřete nános lepicí hmoty na připravený podklad (polystyren, minerální vatu) s přiměřeným přitlačením hmoty rovnou stranou stěrky. Minerální desky předem ošetřete vetřením hmoty řídkší konzistence. To zabezpečí napojení hmoty na podklad a zajistí požadovanou přídržnost. Zajistěte potřebné plošné množství hmoty zubovou stranou stěrky. Poté vložte sklotextilní výztužnou síťovinu s protialkalickou úpravou (doporučeno VERTEX R 131). Doplňte potřebné množství hmoty a uhladte delším hladítkem. Obdobně proveďte přídavnou výztuž exponovaných míst (rohy otvorů apod.). **Cílem je souvislá vrstva tl. min. 4 mm** s výztužnou tkaninou v 1/3 tloušťky u vnějšího povrchu. Přidání další vrstvy v tl. 1-2 mm je možné pouze do ještě mokré předchozí vrstvy. ***Je zakázáno plošné broušení stěrky***, místní nerovnosti (stopy po tazích hladítka apod.) srazte širší špachtlí po zatuhnutí stěrky. Vyzrávání vrstvy před aplikací systému povrchové úpravy min. 7-10 dní (20°C, 50% vlhkosti). Při nižších teplotách se doba zrání prodlužuje. ***Je nutno zabránit přeschnutí stěrky během vyzrávání.***

Podrobnější informace k aplikaci v rámci zateplovacích systémů jsou součástí zvláštního předpisu.

Technologický list

Teplota při zpracování:	Při zpracování a následném vyzrávání je nutná teplota prostředí a podkladu min. + 5°C., max. 30°C. Je nutno zabránit přeschnutí stěrky během vyzrávání.
Doba schnutí při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu*:	<i>proschlé po:</i> cca po 24 hod. <i>nanášení vrchních omítek :</i> po 7 – 10 dnech *Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí výrazně prodlužuje.
Spotřeba:	Lepení izolačních desek: cca 4,5 kg / 1 m ² ; spotřeba je silně závislá na stavu a rovinnosti podkladu. Vytváření základní vrstvy: cca 5 kg / 1 m ² při tl. 4mm
Ředění:	vodou
Čištění nástrojů:	ihned po použití vodou, během pracovních přestávek nechat ponořené ve vodě

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na www.profitec.cz.


GISCODE: ZP01

OSTATNÍ INFORMACE

Velikosti balení:	papírový pytel 25 kg, nebo volně ložený materiál v silu
Skladování:	Skladujte v chladném a suchém prostředí. Použitelnost 1 rok od data výroby, uvedeného na obalu .
Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku:	Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Likvidace podle úředních předpisů.
Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad:	170904 STAVEBNÍ A DEMOLIČNÍ ODPADY (VČETNĚ VYTĚŽENÉ ZEMINY Z KONTAMINOVANÝCH MÍST); Ostatní stavební a demoliční odpady; Smíšené stavební a demoliční odpady neuvedené pod položkami 170901, 170902 a 170903
Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů:	Důkladně umýt vodou. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci. Nekontaminované a zbytků zbavené prázdné obaly mohou být opět použity. S kontaminovanými obaly zacházet jako s látkou samotnou.

Technologický list

Označení CE:

	
Meffert AG Farbwerke Sandweg 15 D-55543 Bad Kreuznach č. 19-05-001	
EN 998-1:2016 Omítková stěrka	
paropropustnost:	$\mu \leq 20$
absorbce vody:	Wc2
přidrženost:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ (při způsobu porušení A, B nebo C)
doba propustnosti podle povětrnostních podmínek:	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 hod.
trvanlivost: (odolnost proti mrazu)	NPD
odolnost proti teplu:	$\leq 0,82 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ pro P=50% $\leq 0,89 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ pro P=90%
chování při hoření:	A1
nebezpečné látky	NPD

22. 8. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz, nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.