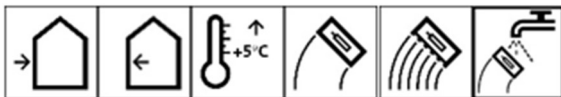


### Technologický list

## PROFITEC UNIVERSALMÖRTEL P1020

### Univerzální lepicí a stěrková hmota



#### POPIS PRODUKTU

##### Možnosti použití:

Univerzální minerální hmota s přídavkem armovacích vláken, vhodná k lepení tepelně izolačních desek systémů Meffert Therm, vytváření základních vrstev a vytváření strukturovaných designových vrstev. Hmotu lze použít k vytváření armovacích vrstev s uložením armovací tkaniny, k přetažení nosných, nebo vhodně připravených starých omítek, popraskaných fasád, jako spojovací můstek na hladké betonové povrchy, pro vyrovnávání nerovných betonových a omítkových povrchů, nebo jako vrchní omítku pro tvorbu požadované struktury (s následným ochranným nátěrem).

Poznámka: Při použití v soklové oblasti je nutné použít dodatečnou ochranu proti vlhkosti (např. Meffert Uniflex, P1801 Uni-Flex, P1800 Plastoflex).

##### Vlastnosti:

- vyztužená armovacími vlákny
- renovační malta, v jedné vrstvě aplikovatelná do tloušťky 20 mm
- strukturovatelná omítko
- vhodná i pro soklové oblasti (s vhodnou povrchovou úpravou)
- pro strukturovatelné povrchy různými technikami
- vysoká přilnavost k podkladu i tepelným izolacím
- snadné zpracování

##### Barevný odstín:

přírodní bílá

##### Technická data:

Univerzální malta P1020 je průmyslově vyráběná minerální suchá malta, maltové skupiny P II dle DIN V 18550 a pevnostní třídy CS III dle EN 998-1.

parametr	norma /zkušební předpis	hodnota / jednotka
požární třída stavebního materiálu	DIN 4102	A 1, nehořlavý
pevnost v tlaku		≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>
měrná hmotnost		19 l/25 kg pytel
pevnost v tlaku	EN998-1:2016	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
zrnitost		0-1 mm
tepelná vodivost	tabulková hodnota podle EN 1745	$\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,82 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (P = 50 %) $\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,89 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (P = 90 %)
faktor difúzního odporu vodní páry $\mu$	EN998-1:2016	$\mu \leq 25$
absorbce vody	EN998-1:2016	wc2
Schválení:	Z-33.41-1718, Z-33.43-1721, Z-33.44.-1719, Z-33.84-1516*, Z-33.46-1723, ETA-07/0236, ETA-08/0322, ETA-13/09	

## Technologický list

### ZPRACOVÁNÍ

**Způsob nanášení:**

ručně vhodnými nástroji na zpracování omítek, nebo strojně

**Vhodný podklad a příprava pro lepení desek:**

Vhodné jsou stabilní podklady, které jsou čisté, suché, bez volných částic, splňující obecně uznávaná pravidla pro stavební podklady. Podklad ošetřit vhodným penetračním nátěrem ProfiTec.

Pečlivě zkontrolujte podklad z hlediska únosnosti a vhodnosti.

Výrazné nerovnosti podkladu odstranit a vyrovnat vhodnou maltou.

Soklové tepelně-izolační desky (např. XPS) neopatřené rastrem, nebo strukturou, je nutné před lepením, či stěrkováním zdrsnit.

Máte-li pochybnosti o zpracování, podkladu, nebo speciálních konstrukčních vlastnostech, požádejte o technickou radu.

Doporučujeme provedení testu přilnavosti.

**Postup zpracování:**

Podrobné informace jsou uvedeny v příslušném Montážním návodu ETICS

**Lepení:**

Celoplošné lepení:

Univerzální maltu P1020 nanášejte celoplošně na izolační desky zubovým hladítkem (doporučujeme zub minimálně 12 mm). Ihned po nanesení lepidla izolační desku přitlačte k podkladu. Do spár mezi deskami nevnášejte žádnou lepicí hmotu.

Částečné povrchové lepení (strojní nanášení):

Univerzální maltu P1020 nanášejte na podklad ve vlnovce, jednotlivé pásy cca 10 cm od sebe, pás malty široký min. 5 cm a vysoký minimálně 1 cm.

Ihned po nanesení lepidla přiložíme izolační desku a pevně ji přitlačíme k podkladu. Do spár mezi deskami nevnášejte žádnou lepicí hmotu.

Doporučujeme dosáhnout dostatečné kontaktní plochy dle požadavků dokumentace zateplovacího systému (obvykle min. 40% plochy desky).

Postup bodového lepení:

Univerzální malta P 1020 se nanáší na izolační desky ve formě terčů v místě budoucího umístění hmoždinek a současně formou obvodového rámečku. Ihned po nanesení lepidla přiložíme izolační desku a pevně ji přitlačíme k podkladu. Do spár mezi deskami nevnášejte žádnou lepicí hmotu. Doporučujeme dosáhnout dostatečné kontaktní plochy dle požadavků dokumentace zateplovacího systému (obvykle min. 40% plochy desky).

Upozornění:

Desky z minerální vaty bez integrovaného zátěru musí být nejprve opatřeny tlakovým zátěrem řídké univerzální malty P1020.

## Technologický list

### **Základní vrstva:**

Univerzální maltu P 1020 naneste rovnoměrně a v dostatečné vrstvě na izolační desky a na ni rozprostřete výztužnou tkaninu patřící k systému. Následně armovací tkaninu zatlačte do vrstvy malty a povrch uhladte. Spoje výztužné tkaniny se musí překrývat minimálně o 10 cm. Před plošným uložením armovací tkaniny je nutné provést instalaci napojovacích a rohových profilů, výztužných profilů a diagonální výztuže v rozích stavebních otvorů. Výztužnou síťovinu po položení přetáhnout stěrkou P1020 metodou „mokrá do mokré!“. Armovací tkanina musí ležet v horní třetině armovací vrstvy. Celková tloušťka výztuže by měla být mezi 4 a 7 mm.

### **Finální strukturní vrstva:**

Po dostatečném zaschnutí a vyžrání armovací vrstvy (nejméně 1 den/mm) nanese se univerzální maltu P1020 v tloušťce 3 – 5 mm a vytvoří se požadovaná struktura. Před aplikací finálního nátěru doporučujeme zráním min. 7 dní (dle klim. podmínek). Finální vrstva není určena pro zatížení klimatickými podmínkami bez vhodné ochrany, např. fasádním nátěrem, nebo hydrofobizačními prostředky.

### **Pokyny k přípravě hmoty:**

#### **Ruční míchání s míchačkou:**

Univerzální maltu P 1020 lze připravit všemi běžně dostupnými omítacími stroji, kontinuálními míchačkami nebo ručními vrtulovými míchačkami. Při ručním zpracování přidejte cca 7 litrů vody (30 kg/pytel) nebo cca 6 litrů vody (25 kg/pytel) čisté vody a rozmíchejte míchačkou do konzistence bez hrudek. Po 5 - 10 minutách zrání znovu promíchejte a v případě potřeby přidejte další vodu.

#### **Zpracování strojí omítačkou:**

Postupujte podle pokynů výrobce zařízení.

### **Upozornění:**

Aplikovanou vrstvu nevystavujte přímému slunci, dešti, extrémně vysoké vlhkosti, nebo silnému větru. V případě potřeby připevněte na lešení ochrannou plachtu. Pozor na nebezpečí nočního mrazu. Zhoršené počasí a nízké teploty mohou mít negativní dopad na vlastnosti produktu.

Vzhledem k velkému množství možných podkladů a dalších ovlivňujících faktorů je vhodné v některých případech vytvořit před zahájením prací malou zkušební plochu.

### **Teplota při zpracování:**

Minimálně +5 °C a max. +30 °C pro podklad i okolní vzduch, po celou dobu aplikace, vysychání a zrání. Pokles teplot pod uvedenou teplotu může mít trvalý nepříznivý vliv na vlastnosti výrobku.

### **Doba schnutí:**

Na dobu schnutí a zrání má vliv vlhkost a teplota. Obvykle trvá vytvrzení cca 1 den / mm tloušťky vrstvy. Při nepříznivých povětrnostních podmínkách (nízká teplota) může schnutí univerzální malty P1020 trvat několik dní. Nanášenou maltu je nutné vždy chránit před deštěm a vlhkostí. Následné vrchní nátěry lze nanášet min. 1 týden po první aplikaci (při 20°C, při nižších teplotách úměrně později).

## Technologický list

<b>Spotřeba:</b>	Lepení:	cca 4,5 kg/m <sup>2</sup> na rovný povrch
	Výztuž:	cca 6 kg/m <sup>2</sup> při tloušťce nanášení 5 mm
	Renovace:	cca 1,3 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm tloušťky vrstvy
	Strukturní vrstva:	cca 2,5-5 kg/m <sup>2</sup> při cca 3 mm; je nutné provést zkušební aplikaci dle konkrétní struktury!
<b>Ředění:</b>	vodou	
<b>Čištění nástrojů:</b>	ihned po použití vodou. Při čištění strojů postupovat dle návodu výrobce.	

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na [www.profitec.cz](http://www.profitec.cz).


GISCODE: ZP01

### OSTATNÍ INFORMACE

<b>Velikosti balení:</b>	papírový pytel 25 kg, nebo 30 kg.
<b>Skladování:</b>	Skladujte v chladném a suchém prostředí. Použitelnost 1 rok od data výroby, uvedeného na obalu .
<b>Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku:</b>	Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Nesmí se likvidovat s domovním odpadem. Likvidace podle úředních předpisů.
<b>Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad:</b>	101311 ODPADY Z TEPELNÝCH PROCESŮ; Odpady z výroby cementu, vápna a sádry a předmětů a výrobků z nich; Odpady ze směsných materiálů na bázi cementu neuvedené pod položkami 10 13 09 a 10 13 10
<b>Způsob likvidace odpadů či znečištěných obalů:</b>	150102 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTICÍ TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně oddělené sbíraného komunálního obalového odpadu); Plastové obaly
<b>Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů:</b>	Důkladně umýt vodou. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci. Nekontaminované a zbytků zbavené prázdné obaly mohou být opět použity. S kontaminovanými obaly zacházet jako s látkou samotnou.

## Technologický list

Označení CE:

	
Meffert AG Farbwerke Sandweg 15 D-55543 Bad Kreuznach č. 19-05-004	
EN 998-1:2016 Omítková stěrka	
paropropustnost:	$\mu \leq 25$
absorbce vody:	Wc2
přidrženost:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ (při způsobu porušení A, B nebo C)
trvanlivost: (odolnost proti mrazu)	NPD
odolnost proti teplu: $\Lambda 10$ , suchý, matný	$\leq 0,82 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ pro P=50% $\leq 0,89 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ pro P=90%
chování při hoření:	A1
nebezpečné látky	NPD

22. 8. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,  
tel: 326 375 830, e-mail: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), [www.meffert.cz](http://www.meffert.cz).