

ARMIERUNGSSPACHTEL ZF

P1050

Armovací stěrka



POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:

organická armovací bezcementová stěrková hmota, připravená k okamžitému použití, pro aplikaci výztužných vrstev na fasádních izolačních deskách v oblasti kontaktních zateplovacích systémů. Také určena pro renovaci nosných minerálních a organických starých omítek a také pro plošnou renovaci popraskaných soudržných povrchů fasád. Vhodná pro vnitřní i venkovní použití.

Vlastnosti:

- Vysoká odolnost proti prasklinám
- Vynikající zpracovatelské vlastnosti
- Vysoká odolnost proti nárazu
- Připravena k okamžitému použití
- Schopnost propouštění vodních par
- Tloušťka vrstvy 3 – 5 mm
- Velmi vydatná a úsporná

Barevný odstín:

přírodně bílý

Technická data:

kritérium	norma/předpis	hodnota
hustota		1,66 kg/l
kapilární vztlínavost (hodnota W/24 hod.)	DIN 52 617	0,13 [kg/(m ² x h ^{0,5})]
paropropustnost Sd	DIN 52615	0,35 [m]
schválení:	Z-33.41-1718, Z-33.43-1721	

Možnosti tónování:

není určeno pro tónování

ZPRACOVÁNÍ

Podklad:

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný a bez výkvětů, sintrových vrstev, separačních prostředků, složek podporujících korozi nebo jiných mezivrstev, které narušují vazbu a musí odpovídat obecně uznávaným technologickým pravidlům. Nedržící podklady a staré nátěry bezesbýtku odstranit. Savé podklady penetrovat ProfiTec Grundierkonzentrat 1:7, nebo ProfiTec Putzgrund P823. V případě pochybností o zpracování, podkladu nebo speciálních konstrukčních prvcích si vyžádejte naše technické poradenství.

Způsob nanášení:

ProfiTec Armierungsspachtel ZF P1050 je možno zpracovávat rovným nerezovým hladítkem, nebo nerezovým hladítkem se zubem 8-12 mm.

Zpracování:

Před zpracováním promíchat. Armování ETICS lze provádět po dostatečné prodlevě po nalepení tepelně-izolačních desek. Do rohů stavebních otvorů je potřeba předem instalovat diagonální výztuž z používané armovací tkaniny. Stěrka **P1050** se nanese rovnoměrně v min. vrstvě 3 mm, poté se vtlačí armovací tkanina. Armovací tkanina musí ležet v horní třetině vrstvy stěrky a okraje tkaniny se musí min. 100mm vzájemně překrývat. Po vtlačení výztužné

	tkaniny může být nanесena další výztužná vrstva, kterou lze aplikovat vhodným nástrojem, např. fasádní plošnou špachtlí, a poté uhladit. Je třeba dbát na to, aby byla vytvořena celková tloušťka vrstvy cca 3 - 4 mm. Postup aplikace musí být proveden v souladu s podrobným Montážním návodem pro ETICS Meffert Therm.
Upozornění:	Čerstvě nanесenou stěrku je třeba po celou dobu schnutí a vyzrávání chránit před sluncem, větrem, deštěm a mrazem. V případě potřeby připevněte na lešení síťové plachty. Pozor v případě rizika nočního mrazu. Nevhodné podmínky při zasychání hmoty mohou mít negativní dopad na vlastnosti produktu i vytvořených vrstev. Je také nutné zabránit jejímu přeschnutí. Všechny okolní plochy (sklo, keramika, dřevo, kovy) je třeba před začátkem prací důkladně zakrýt před potřísněním.
Teplota při zpracování:	min. teplota + 5 °C , max. teplota +30°C (teplota vzduchu a objektu) po celou dobu schnutí a vyzrávání
Doba schnutí při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu:	po 24 hod. možno pokračovat v práci, plné vyschnutí po několika dnech; Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.
Spotřeba*:	cca 3,5 kg/m² při tl. vrstvy 3 mm *Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.
Ředění:	vodou, max. do 5%
Čištění nástrojů:	ihned po použití vodou

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na www.profitec.cz.

GISCODE: BSW20

OSTATNÍ INFORMACE

Velikosti balení:	20 kg
Skladování:	v suchu a chladu, chránit před mrazem. Výrobek si uchovává své užitné vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.
Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad	080410 ODPADY Z VÝROBY, ZPRACOVÁNÍ, DISTRIBUCE A POUŽÍVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT (BAREV, LAKŮ A SMALTŮ), LEPIDEL, TĚSNICÍCH MATERIÁLŮ A TISKAŘSKÝCH BAREV. Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání lepidel a těsnicích materiálů (včetně vodotěsných výrobků); Odpadní lepidla a těsnicí materiály neuvedené pod položkou 08 04 09
Způsob likvidace obalů:	150102 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTICÍ TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně odděleně sbíraného komunálního obalového odpadu); Plastové obaly
Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů	Kontaminované obaly je třeba dokonale vyprázdnit a po řádném vyčištění mohou být znovu použity. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci.

Označení CE:

	
Meffert AG Farbwerke Sandweg 15 D-55543 Bad Kreuznach č. 03-13-051	
EN 15824:2009 Stěrka s organickými pojivy	
paropropustnost:	V ₂ střední
absorbce vody:	W ₂ střední
přídržnost:	≥ 0,3 MPa
trvanlivost: (odolnost proti mrazu)	hodnota podle EN 1062-3 ≤ 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})
odolnost proti teplu:	NPD
chování při hoření:	B-s1,d0 (při použití na minerálních podkladech)
nebezpečné látky	NPD

31. 3. 2025

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz , nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.